



# TENDENCIAS TECNOLOGICAS

Programa de Seminarios y Talleres Prácticos

25, 26 y 27 de Abril de 2006 | Hilton Bs. As.

LISTEN. THINK. SOLVE.<sup>SM</sup>

**Rockwell  
Automation**

# REGISTRESE HOY

## Tendencias Tecnológicas

Programa de Seminarios y Talleres Prácticos

Para registrarse *hágalo preferentemente*  
 a través de nuestro sitio web: [www.rockwellautomation.com.ar](http://www.rockwellautomation.com.ar)  
 por medio de un formulario on-line, ya que su inscripción  
 será en el momento. O complete esta hoja y envíela por fax al  
 (54 11) 5554 4045 ó 5554 4040 (Buenos Aires)



Apellido

Nombre

Empresa

Cargo

Dirección

Ciudad

CP

Teléfono

Fax

E-mail

▪ Marque con un círculo las presentaciones y laboratorios a los que desea asistir

— Presentaciones que desea asistir

— Laboratorios que desea asistir

**Día 25 de Abril:** 1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7 8

**Día 26 de Abril:** 1 6 7 8 9 10 11 1 2 3 4 5 6 7 8

**Día 27 de Abril:** 1 6 7 12 13 14 15 1 2 3 4 5 6 7 8



## 25, 26 y 27 de Abril | Agenda de Actividades

	Sala 1	Sala 2 Automatización y Control	Sala 3 Potencia y Control Inteligente de Motores	Sala 4
8.00 a 9.00 hs	<b>Registro y desayuno</b>			
9.00 a 10.30 hs	Presentación 1: Sistemas instrumentados de seguridad utilizando ControlLogix y GuardPLC (Rockwell Automation)	LAB 1: FactoryTalk Security. Servicios integrados para el control de acceso (Rockwell Automation)	LAB 5: Uso avanzado de Centro de Control de Motores Intellicenter (Rockwell Automation)	Presentación 7: Análisis, validación y evaluación de redes Industriales (Rockwell Automation)
10.30 a 11.00 hs	<b>Break</b>			
11.00 a 12.00 hs		LAB 2: Software HMI integrado RSView EnterPrise. Nuevas características del último lanzamiento (Rockwell Automation)	LAB 6: Programación en red de Drives PowerFlex línea 7 . Aplicaciones industriales dedicadas (Rockwell Automation)	
12.00 a 13.00 hs				
13.00 a 14.00 hs	<b>Almuerzo</b>			
14.00 a 15.00 hs		LAB 3: Programación avanzada para procesos batch utilizando PhaseManager y RSLogix5000 (Rockwell Automation)	LAB 7: Programación Avanzada de Drives Powerflex Línea 7 (Rockwell Automation)	
14.00 a 16.00 hs				
16.00 a 16.30 hs	<b>Break</b>			
16.30 a 18.30 hs	Presentación 6: Monitoreo de condiciones integradas (Rockwell Automation)	LAB 4: Programación para procesos utilizando tecnología Logix (Rockwell Automation)	LAB 8: Control inteligente de Motores (Rockwell Automation)	
18.30 a 19.30 hs	<b>Cocktails</b>			

### 25 de Abril

### 26 de Abril

### 27 de Abril

11.00 a 12.00 hs	Presentación 2: Tecnología de simulación en SLC-500 , PLC-5 y ControlLogix y su integración con HMI's (Insertec)	Presentación 8: Sistemas de control integrados en compresión de gas (Eledisa)	Presentación 12: Sistema de control con Arquitectura Integrada en la Industria Alimenticia (Tecnet)
12.00 a 13.00 hs	Presentación 3: Sistemas instrumentados de seguridad en centrales de detección de fuego y gas utilizando GuardPLC (ISI Builder)	Presentación 9: "ISA S88 – Control Batch : Una buena forma de optimizar su control" (SVS Consultores-Sergio Szklanny)	Presentación 13: Redes Industriales: Un futuro probable (Racklatina-Hirschmann)
14.00 a 15.00 hs	Presentación 4: Sistemas de mandos coordinados (ARG)	Presentación 10: Análisis de confiabilidad en grandes empresas mediante mantenimiento predictivo. Experiencias en seguimiento y control de más de 6.000 equipos/mes" (JPS)	Presentación 14: Comunicación Inalámbrica Industrial. ( Racklatina-ProSoft)
15.00 a 16.00 hs	Presentación 5: Plantas de Peak Shaving, mezcla ternaria de gas natural/GLP/ aire para solventar los cortes de suministro de gas natural.(Cidicom)	Presentación 11: Mejoras y actualización del sistema de control de una planta en marcha"(BLC)	Presentación 15: Integración de redes Seriales y Ethernet bajo una misma plataforma Inalámbrica. (Damez-Microwave Data Systems)

SEMINARIOS ESPECIALES

**Raffaele Stifano**  
Gerente Regional del Cono Sur



## ¿Qué es "Tendencias Tecnológicas"?

Tendencias Tecnológicas es un evento educativo y exposición tecnológica que consiste en laboratorios prácticos y presentaciones en los cuales instructores calificados lo guiarán sobre cómo aplicar nuestros equipos en sus líneas de producción. También le mostrarán las novedades tecnológicas de **Rockwell Automation** y de otras empresas de tecnologías relacionadas. Durante el evento usted tendrá la posibilidad de explorar nuevas tecnologías y soluciones aplicables en todos los ramos industriales.

## Laboratorios

### Laboratorio 1 | FactoryTalk Security. Servicios integrados para el control de acceso

¿Cómo asegurarse que sólo la persona correcta tenga acceso a las herramientas de software y plataformas de hardware de planta? FactoryTalk Security resuelve en forma sencilla el control de acceso, estableciendo privilegios, niveles de permisos y múltiples usuarios en un entorno de alcance global de planta. Conozca cómo proteger su proceso y asegurar el acceso de sólo el personal apropiado.

### Laboratorio 2 | Software HMI integrado RSView EnterPrise. Nuevas características del último lanzamiento

Conozca las nuevas características de RSView EnterPrise. Desarrolle objetos globales, cambios de idioma en línea, vincule plantillas (faceplates) con controladores ControlLogix y configure recetas. Comprenda por qué utilizar RSView EnterPrise junto con Logix le brinda a su sistema de control mayor potencia e integración que ningún otro, reduciendo tiempos de desarrollo, ingeniería, implementación y mantenimiento.

### Laboratorio 3 | Programación avanzada para procesos batch utilizando PhaseManager y RSLogix5000

Si su producto requiere de un proceso batch para ser fabricado, no puede perderse este laboratorio. Ahora el desarrollo de recetas y tratamiento de ingredientes resulta simple mediante la utilización de una herramienta de software gráfica orientada a objetos, que se integra en forma perfecta y natural con los controladores Logix instalados en el piso de planta. Conozca cómo la norma ISA S88 se ha embebido dentro de los sistemas de hardware y software para permitir realizar cambios en las recetas sin necesidad de modificar el código en los controladores de planta.

### Laboratorio 4 | Programación para procesos utilizando tecnología Logix

Sea testigo de la potencia de Logix y la Arquitectura Integrada para procesar múltiples lazos de control y resolver las más exigentes aplicaciones de control de proceso y variables analógicas. Conozca por qué Logix es un verdadero controlador de proceso mientras utiliza la programación mediante bloques de funciones dentro de RSLogix5000.

### Laboratorio 5 | Uso avanzado de Centro de Control de Motores Intellicenter

El objetivo de este ejercicio práctico es establecer la comunicación entre la computadora y la unidad de demostración IntelliCENTER. El software IntelliCENTER permite acceder a la configuración, la operación y la solución de problemas del CCM IntelliCENTER.

### Laboratorio 6 | Programación en red de drives PowerFlex línea 7. Aplicaciones industriales dedicadas

Este laboratorio tiene como objetivo familiarizar al usuario con las distintas redes de comunicación y parametrización de los drives utilizando una simple herramienta de programación, búsqueda de fallas y mantenimiento, llamada Drives Tools.

### Laboratorio 7 | Programación Avanzada de Drives Powerflex Línea 7

Este laboratorio proporciona una oportunidad de explorar la potencia de PowerFlex y Logix. Usted integrará un variador PowerFlex 700 con un controlador ControlLogix en EtherNet/IP.

### Laboratorio 8 | Control inteligente de Motores

El 63% de la potencia instalada en la industria corresponde a los motores eléctricos. Descubra el control y protección de motor de avanzada, con tecnologías de comunicación y visualización de punta que sólo una empresa con 100 años de experiencia en accionamiento de motores le puede brindar.

## Presentaciones

### Presentación 1| Sistemas instrumentados de seguridad utilizando ControlLogix y GuardPLC (Rockwell Automation)

¿Cómo debo proceder para instalar un sistema instrumentado de seguridad? ¿Cómo debo definir mi riesgo de proceso y mi riesgo tolerable? ¿Cómo debo interpretar los factores de reducción de riesgo y elegir un sistema instrumentado de seguridad con un adecuado SIL? ¿Necesito una arquitectura "fail safe" o "fault tolerant"? Estas son algunas de las preguntas a las que daremos respuesta. Además, presentaremos los diferentes controladores de seguridad disponibles indicando cuándo usar cada uno.



## **Presentación 2 | Desarrollo de aplicaciones con software de simulación de Rockwell Automation (Insertec)**

Gracias a la tecnología de simulación de Rockwell aplicable a PLC's y un computador portátil, es posible reducir el tiempo de desarrollo, la optimización de la lógica y su implementación.

## **Presentación 3 | Sistemas instrumentados de seguridad en centrales de detección de fuego y gas utilizando GuardPLC (ISI Builder)**

Tecnología GuardPLC aplicada a sistemas instrumentados de seguridad bajo Normas NFPA, IEC. Normativas vigentes, configuración de equipos y diseño de la solución. Requisitos básicos de ingeniería. Matriz de seguridad. Documentación. Aplicaciones de sistemas de Gas y Fuego (F&G) en plantas con Unidad de Separación Primaria (USP) y Estación Compresora (EC). Arquitectura de control, alternativas. Consideraciones sobre Instrumentación. Consideraciones para ensayos y puesta en marcha.

## **Presentación 4 | Sistemas de mandos coordinados (ARG)**

Sincronización de velocidad en una línea de teñido y engomado de hilado de algodón, utilizando 18 Powerflex 40 y 4 drives de corriente continua digitales, con Micrologix 1500 en una red Devicenet. Control de proceso mediante un CompactLogix y supervisión utilizando RSView EnterPrise desde una Versaview 1500P.

## **Presentación 5 | Plantas de Peak Shaving, mezcla ternaria de gas natural/GLP/ aire para solventar los cortes de suministro de gas natural (Cidicom)**

En los países dependientes de terceros para el suministro de GAS Natural, es fundamental resolver sistemas alternativos ante cortes no programados o mermas en el suministro. Las plantas de Peak Shaving son un mecanismo muy flexible y manejadas como en el caso que se plantea, presentan una versatilidad muy grande en el menú de opciones del usuario.

## **Presentación 6 | Monitoreo de condiciones integradas (Rockwell Automation)**

Conozca la nueva familia de instrumentos para el Monitoreo de Condiciones Integradas. Rockwell Automation integra esta capacidad a sus líneas de automatización y control, para protección y detección anticipada de fallas en maquinarias.

## **Presentación 7 | Análisis, validación y evaluación de redes Industriales (Rockwell Automation)**

Conozca cómo se analizan, validan y se hacen diagnósticos correctivos en los distintos tipos de redes industriales.

## **Presentación 8 | Sistemas de control integrados en compresión de gas (Eledisa)**

Arquitectura del sistema: Sistema de Control de Planta (SCP), Sistema de Seguridad de Planta (ESD), Sistema de Supervisión de Planta (SSP). Casos de estudio: Estaciones con Motocompresores y con Turbocompresores. Características destacadas. Filosofía de control: Modos de Control de estación, Control Secuencial, Control Regulatorio, Alarmas.

## **Presentación 9 | "ISA S88 – Control Batch : Una buena forma de optimizar su control" (SVS Consultores-Sergio Szklanny)**

Las implementaciones del Control Batch tienen históricamente inconvenientes asociados a la dificultad de los diseñadores para transmitir sus necesidades, la ausencia de un modelo único de implementación, la complejidad en estas condiciones para la integración de los distintos proveedores y la dificultad en configurar y documentar el control realizado. La norma ISA S88 trata y resuelve estos temas y va aún más allá, con grandes beneficios. Esta conferencia le permitirá acercarse a los principios mencionados de la norma y su aplicación a través de prácticas demostrativas de casos reales.

## **Presentación 10 | Análisis de confiabilidad en grandes empresas mediante mantenimiento predictivo. Experiencias en seguimiento y control de más de 6.000 equipos/mes"(JPS)**

La implementación de un sistema de mantenimiento predictivo involucra tanto integración horizontal como vertical (tecnologías, sistemas, automatización, control, gestión). Se presentarán resultados de instalaciones exitosas con mejoras significativas en los diferentes indicadores de calidad del mantenimiento.

## **Presentación 11 | Mejoras y actualización del sistema de control de una planta en marcha"(BLC)**

Descripción: El proyecto involucra el reemplazo en "caliente" de un sistema de control en parte basado en PLC5 y en parte con tecnología convencional. Se destacan en este proyecto la integración de distintas familias de controladores Allen Bradley, la exportabilidad de las aplicaciones y la confiabilidad del sistema que permite su actualización con una planta en marcha.

## **Presentación 12 | Sistema de control con Arquitectura Integrada en la industria alimenticia (Tecnet)**

Proyecto realizado por TECNET para una importante empresa cervecera de latinoamérica en Lima, Perú; incluyendo la automatización del sector de procesamiento del mosto (fermentación, centrifugación, maduración y filtración). El sistema fue desarrollado utilizando ControlLogix y sistema SCADA RsView con comunicación vía red Ethernet.

## **Presentación 13 | Redes Industriales: un futuro probable (Racklatina-Hirschmann)**

Partiendo de los factores de cambio, se exploran las posibilidades futuras en las redes industriales: paradigma, tecnologías, normas. Finaliza presentando los últimos productos Hirschmann.

## **Presentación 14 | Comunicación Inalámbrica Industrial. ( Racklatina-ProSoft)**

Descripción: Luego de repasar conceptos generales, se analizan las tendencias en tecnología inalámbrica, las normas y las opciones de seguridad. Como caso concreto se presenta el RLX-IH de RadioLinx (ProSoft).

## **Presentación 15 | Integración de redes Seriales y Ethernet bajo una misma plataforma Inalámbrica. (Damez-Microwave Data Systems)**

Por medio del uso de tecnología Inalámbrica y la conversión de protocolos, se logra la integración de redes seriales y redes Ethernet, manteniendo la operatividad de los dispositivos seriales existentes, las ventajas del gerenciamiento en-línea de redes Ethernet, y agregando herramientas de Gestión, sistemas de seguridad/criptación de datos, minimizando los costos de infra-estructura.



industrial/wireless/performance



**Rockwell Automation Argentina S.A.**  
Av. L. N. Alem 1050 - 5º Piso  
(C1001AAS) Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54-11) 5554-4000  
Fax: (54-11) 5554-4040  
www.rockwellautomation.com.ar

**Hotel Hilton**  
Av. Macacha Güemes 351  
Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54-11) 4891-0000  
Fax: (54-11) 4891-0001  
www.hilton.com

# Rockwell Automation